

PROCEDURA APERTA PER LA FORNITURA DI GUANTI D.M. STERILI E NON STERILI DESTINATI ALLE AZIENDE SANITARIE, OSPEDALIERE, OSPEDALIERE UNIVERSITARIE, IRCCS DELLA REGIONE CAMPANIA

ALLEGATO A/7 scheda requisiti a punteggio

Lotto

1

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	64	Gamma di taglie disponibili	1	TAB DIRETTO modalità proporzionale diretta in base alle taglie offerte
		Lunghezza guanto - superiore a quanto previsto da EN 455-2 (misura 7,5)	8	Tab. diretto con soglia (270=0)- attribuito in base alla differenza tra la lunghezza totale del guanto offerto(campione) documentata per la taglia 7,5 e la misura minima prevista dalla normativa - Coefficiente= $V_{campione}-270/V_{max}-270$ se $V_{campione}=270$ coefficiente=0
		proteine lattice contenute nel guanto mcg/g (EN 455-3)	5	Tab. inverso con soglia (50=0) attribuito in base alla differenza tra valore proteine lattice contenute nel guanto offerto (campione) - Coefficiente = $V_{min}/V_{campione}$ Se $V_{campione}>50$ coefficiente=0
		Contenuto di additivi chimici usati come acceleratori e vulcanizzanti (secondo norma UNI-EN 455.3)	10	TAB INVERSO- maggiore punteggio ai prodotti dichiarati esenti o con il minore contenuto di tiuramici, carbammati e tiazoli ecc
		Rispondenza ASTM F1670 e/o ASTM F1671	2	Si/no (1 PUNTO A TEST)
		EN 455-1 AQL assenza micro fori	7	TAB INVERSO CON SOGLIA 1,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente $V_{min}/V_{campione}$ - se $V_{campione}=1,5$ - coefficiente=0
		Valore AQL PER DIFETTI MINORI (grumi, pieghe, cattiva finitura ecc.)	3	TAB INVERSO CON SOGLIA 2,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto

				(campione) - Coefficiente Vmin/Vcampione - se Vcampione=2,5 - coefficiente=0
		Valore AQL PER DIFETTI MAGGIORI (buchi visibili, strappi ecc.)	3	TAB INVERSO CON SOGLIA 1,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente Vmin/Vcampione - se Vcampione=1,5 - coefficiente=0
		carico di rottura dopo invecchiamento in NEWTON superiore a quanto previsto secondo UNI-EN 455-2	10	Tab. diretto con soglia 9=0 attribuito in base alla differenza tra il carico di rottura documentato del guanto offerto (campione) e il valore minimo previsto dalla normativa Coefficiente= Vcampione- 9/Vmax-9 se Vcampione < 9 NON CONFORME
		% Di allungamento dopo invecchiamento superiore a quanto previsto secondo norme ASTM - taglia 7,5	10	Tab. diretto con soglia 560=0 attribuito in base alla differenza tra la percentuale di allungamento del guanto offerto (campione) e il valore minimo previsto dalla normativa Coefficiente= Vcampione- 560/Vmax-560 se Vcampione< 560 NON CONFORME
		presenza di certificazione come DPI rilasciata da organismo notificato	5	se classe III punti 5- classe inferiore punti 1,5
Confezionamen to	5	Resistenza/ qualità confezionamento primario	2	D
		Completezza e chiarezza delle informazioni	1	D
		Confezionamento secondario	2	D
Certificazione ambientale	1	CERTIFICAZIONI AMBIENTALI POSSEDUTE DAL PRODUTTORE	1	SI/NO

Lotto2

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	64	Gamma di taglie disponibili	1	TAB DIRETTO modalità proporzionale diretta in base alle taglie offerte
		Lunghezza guanto - superiore a quanto previsto EN 455-2 (misura 7,5)	10	Tab. diretto con soglia (270=0) - attribuito in base alla differenza tra la lunghezza totale del guanto offerto(campione) documentata per la taglia 7,5 e la misura minima prevista dalla normativa - Coefficiente= $\frac{V_{campione}-270}{V_{max}-270}$ se $V_{campione}=270$ coefficiente=0
		DOPPIO/TRIPLO STATO	5	Se triplo strato = 5 doppio strato =0
		Contenuto di additivi chimici usati come acceleratori e vulcanizzanti (secondo norma UNI-EN 455.3)	10	TAB INVERSO- maggiore punteggio ai prodotti dichiarati esenti o con il minore contenuto di tiuramici, carbammati e tiazoli ecc
		Rispondenza ASTM F1670 e/o ASTM F1671	2	Si/no (1 PUNTO A TEST)
		EN 455-1 AQL assenza micro fori	5	TAB INVERSO CON SOGLIA 1,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente $\frac{V_{min}}{V_{campione}}$ - se $V_{campione}=1,5$ - coefficiente=0
		Valore AQL PER DIFETTI MINORI (grumi, pieghe, cattiva finitura ecc.)	3	TAB INVERSO CON SOGLIA 2,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente $\frac{V_{min}}{V_{campione}}$ - se $V_{campione}=2,5$ - coefficiente=0
		Valore AQL PER DIFETTI MAGGIORI (buchi visibili, strappi ecc.)	3	TAB INVERSO CON SOGLIA 1,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente $\frac{V_{min}}{V_{campione}}$ - se $V_{campione}=1,5$ - coefficiente=0
carico di rottura dopo invecchiamento in NEWTON superiore a quanto previsto secondo UNI-EN 455-2	10	Tab. diretto con soglia 6=0 attribuito in base alla differenza tra il carico di rottura documentato del guanto offerto (campione) e il valore minimo previsto dalla normativa		

				Coefficiente= $V_{\text{campione}} - 6 / V_{\text{max}} - 6$ se $V_{\text{campione}} < 6$ NON CONFORME
		% Di allungamento dopo invecchiamento superiore a quanto previsto secondo norme ASTM - taglia 7,5	10	Tab. diretto con soglia 490=0 attribuito in base alla differenza tra la percentuale di allungamento del guanto offerto (campione) e il valore minimo previsto dalla normativa Coefficiente = $V_{\text{campione}} - 490 / V_{\text{max}} - 490$ se $V_{\text{campione}} < 490$ NON CONFORME
		presenza di certificazione come DPI rilasciata da organismo notificato	5	se classe III punti 5- classe inferiore punti 1,5
Confezionamento	5	Resistenza/ qualità confezionamento primario	2	D
		Completezza e chiarezza delle informazioni	1	D
		Confezionamento secondario	2	D
Certificazione ambientale	1	Certificazioni ambientali possedute dal produttore	1	SI/NO

Lotti 3 e 4

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	64	Gamma di taglie disponibili	1	TAB DIRETTO modalità proporzionale diretta in base alle taglie offerte
		Lunghezza guanto - superiore a quanto previsto EN 455-2 (misura 7,5)	10	Tab. diretto con soglia (270=0) - attribuito in base alla differenza tra la lunghezza totale del guanto offerto(campione) documentata per la taglia 7,5 e la misura minima prevista dalla normativa - Coefficiente= $V_{\text{campione}} - 270 / V_{\text{max}} - 270$ se $V_{\text{campione}} = 270$ coefficiente=0
		PRESENZA/ ASSENZA FTALATI	2	Presenza=0 - Assenza=5
		CLORINAZIONE / RIVESTIMENTO INTERNO CON POLIMERI SINTETICI	3	Clorinazione=0 - rivestimento con polimeri= 3

		Contenuto di additivi chimici usati come acceleratori e vulcanizzanti (secondo norma UNI-EN 455.3)	10	TAB INVERSO- maggiore punteggio ai prodotti dichiarati esenti o con il minore contenuto di tiuramici, carbammati e tiazoli ecc
		Rispondenza ASTM F1670 e/o ASTM F1671	2	Si/no (1 PUNTO A TEST)
		EN 455-1 AQL assenza micro fori	5	TAB INVERSO CON SOGLIA 1,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente $V_{min}/V_{campione}$ - se $V_{campione}=1,5$ - coefficiente=0
		Valore AQL PER DIFETTI MINORI (grumi, pieghe, cattiva finitura ecc.)	3	TAB INVERSO CON SOGLIA 2,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente $V_{min}/V_{campione}$ - se $V_{campione}=2,5$ - coefficiente=0
		Valore AQL PER DIFETTI MAGGIORI (buchi visibili, strappi ecc.)	3	TAB INVERSO CON SOGLIA 1,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente $V_{min}/V_{campione}$ - se $V_{campione}=1,5$ - coefficiente=0
		carico di rottura dopo invecchiamento in NEWTON superiore a quanto previsto secondo UNI-EN 455-2	10	Tab. diretto con soglia 6=0 attribuito in base alla differenza tra il carico di rottura documentato del guanto offerto (campione) e il valore minimo previsto dalla normativa Coefficiente= $V_{campione}-6/V_{max}-6$ se $V_{campione} < 6$ NON CONFORME
		% Di allungamento dopo invecchiamento secondo norme ASTM - taglia 7,5	10	Tab. diretto con soglia 490=0 attribuito in base alla differenza tra la percentuale di allungamento del guanto offerto (campione) e il valore minimo previsto dalla normativa Coefficiente= $V_{campione}-490/V_{max}-490$ se $V_{campione} < 490$ NON CONFORME
		presenza di certificazione come DPI rilasciata da organismo notificato	5	se classe III punti 5- classe inferiore punti 1,5
Confezionamento	5	Resistenza/ qualità confezionamento primario	2	D
		Completezza e chiarezza delle informazioni	1	D

		Confezionamento secondario	2	D
Certificazione ambientale	1	Certificazioni ambientali possedute dal produttore	1	SI/NO

Lotti 5, 6 e 7 sola conformità

Lotto 8

Parametro	Punti max parametro	Sub parametro	Punti max sub parametro	Attribuzione punteggio
Caratteristiche prodotto	64	Gamma di taglie disponibili	1	TAB DIRETTO modalità proporzionale diretta in base alle taglie offerte
		Lunghezza guanto - superiore a quanto previsto EN 455-2 (misura 7,5)	10	Tab. diretto con soglia (240=0) attribuito in base alla differenza tra la lunghezza totale del guanto offerto(campione) documentata per la taglia 7,5 e la misura minima prevista dalla normativa - Coefficiente= $V_{campione}-240/V_{max}-240$ se $V_{campione}=240$ coefficiente=0
		PRESENZA/ ASSENZA FTALATI	5	Presenza=0 - Assenza=5
		CLORINAZIONE / RIVESTIMENTO INTERNO CON POLIMERI SINTETICI	3	Clorinazione=0 - rivestimento con polimeri= 3
		Contenuto di additivi chimici usati come acceleratori e vulcanizzanti (secondo norma UNI-EN 455.3)	10	TAB INVERSO- maggiore punteggio ai prodotti dichiarati esenti o con il minore contenuto di tiuramici, carbammati e tiazoli ecc
		Rispondenza ASTM F1670 e/o ASTM F1671	2	Si/no (1 PUNTO A TEST)
		EN 455-1 AQL assenza micro fori	5	TAB INVERSO CON SOGLIA 1,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente $V_{min}/V_{campione}$ - se $V_{campione}=1,5$ - coefficiente=0
		Valore AQL PER DIFETTI MINORI (grumi, pieghe, cattiva finitura ecc.)	3	TAB INVERSO CON SOGLIA 4=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente $V_{min}/V_{campione}$ - se $V_{campione}=4$ - coefficiente=0

		Valore AQL PER DIFETTI MAGGIORI (buchi visibili, strappi ecc.)	3	TAB INVERSO CON SOGLIA 2,5=0 attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto (campione) - Coefficiente $V_{min}/V_{campione}$ - se $V_{campione}=2,5$ - coefficiente=0
		carico di rottura dopo invecchiamento - NEWTON EN 455-2	10	Tab. diretto con soglia 6=0 attribuito in base alla differenza tra il carico di rottura documentato del guanto offerto (campione) e il valore minimo previsto dalla normativa Coefficiente= $V_{campione}-6/V_{max}-6$ se $V_{campione} < 6$ NON CONFORME
		% Di allungamento dopo invecchiamento secondo norme ASTM - taglia 7,5 o media	10	Tab. diretto con soglia 400=0 attribuito in base alla differenza tra la percentuale di allungamento del guanto offerto (campione) e il valore minimo previsto dalla normativa Coefficiente= $V_{campione}-400/V_{max}-400$ se $V_{campione} < 400$ NON CONFORME
		presenza di certificazione come DPI rilasciata da organismo notificato	5	se classe III punti 5- classe inferiore punti 1,5-
Confezionamento	5	Resistenza/ qualità confezionamento primario	2	D
		Completezza e chiarezza delle informazioni	1	D
		Confezionamento secondario	2	D
Certificazione ambientale	1	Certificazioni ambientali possedute dal produttore	1	SI/NO